ACTIVITÉS D'EXTÉRIEUR

Comment construire une chaise Adirondack (avec des plans)

Niveau de compétence: Intermédiaire
Temps estimé: 1 jour

BLACK+DECKER
CONTRIBUTEUR B+D
190 Projets

Les meubles Adirondack sont devenus la norme sur les vérandas, les terrasses et les patios à travers le monde. La popularité de ce style de meuble unique n'est pas un mystère. Son concept attirant et rustique ainsi que sa stabilité sans égal sont seulement deux des raisons qui est expliquent son attrait intemporel, et notre fauteuil Adirondack offre ces avantages et beaucoup plus.

Contrairement à la plupart des modèles de fauteuil Adirondack que vous verrez, celui-ci est très facile à construire. Il n'y a pas d'angles composés complexes à couper, pas de détails compliqués à l'arrière et sur les lattes du siège et pas de joints difficiles. Il peut être construit avec des outils de base et des techniques simples. Et comme ce concept est doté de toutes les caractéristiques du fauteuil Adirondack classique, vos invités et vos voisins ne devineront jamais que vous l'avez construit vous-même (mais vous serez fier de leur dire).

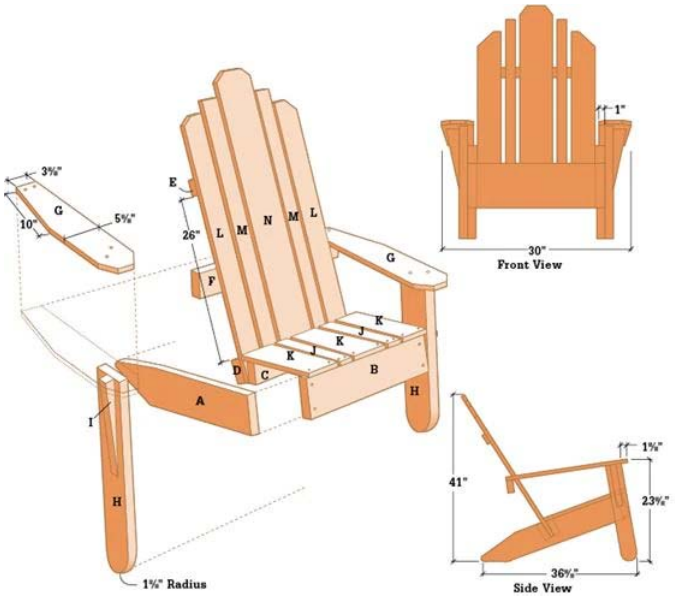
Nous avons fabriqué notre chaise Adirondack en cèdre et l'avons recouvert d'un apprêt à bois transparent. Il est possible que vous préfériez construire votre modèle en pin (un bois traditionnel pour les meubles Adirondack), particulièrement si vous prévoyez peinturer la chaise. Blanc, gris clair et vert forêt sont des choix de couleurs populaires pour les meubles Adirondack. Assurez-vous d'utiliser une peinture d'extérieur de qualité avec un fini lustré ou émaillé.

Plans de chaise Adirondack

Cutting List

Key	Part	Dimension	Pcs.	Material
A	Leg	1½ × 5½ × 34½"	2	Cedar
B	Apron	1½ × 5½ × 21"	1	Cedar
C	Seat support	1½ × 3½ × 18"	1	Cedar
D	Low back brace	1½ × 3½ × 18"	1	Cedar
E	High back brace	¾ × 1½ × 18"	1	Cedar
F	Arm cleat	1½ × 3½ × 24"	1	Cedar
G	Arm	¾ × 5½ × 28"	2	Cedar

Key	Part	Dimension	Pcs.	Material
H	Post	1½ × 3½ × 22"	2	Cedar
I	Arm brace	1½ × 2¼ × 10"	2	Cedar
J	Narrow seat slat	¾ × 1½ × 20¼"	2	Cedar
K	Wide seat slat	¾ × 5½ × 20¼"	3	Cedar
L	End back slat	¾ × 3½ × 36"	2	Cedar
M	Narrow back slat	¾ × 1½ × 38"	2	Cedar
N	Center back slat	¾ × 5½ × 40"	1	Cedar



Comment construire une chaise Adirondack

1 Fabriquer les pattes

Des pattes étendues qui soutiennent les lattes du siège et qui se prolongent vers le sol sur un plan pratiquement horizontal sont une caractéristique typique du style Adirondack. Commencez par couper les pattes selon la longueur prévue. Pour couper les cônes, faites un point à 5,08 cm (2 po) du bord d'une extrémité de la planche. Ensuite, faites un autre point à 15,24 cm (6 po) à partir de l'extrémité du côté adjacent. Reliez les points avec une règle. Sur la même extrémité, marquez un point à 57,15 mm (2 1/4 po) à partir de l'autre côté. Ensuite, sur ce côté, marquez un point à 25,4 cm (10 po) de l'extrémité. Reliez ces points pour faire une ligne de coupe pour l'autre cône. Coupez les deux cônes avec une scie circulaire. Utilisez les pattes coniques comme gabarit pour marquer et couper les cônes identiques sur l'autre patte de la chaise.

2 Construire le siège

Les pattes forment les côtés du cadre de la boîte, qui supporte les lattes du siège. Lorsque le texte suggère des trous fraisés pour vis à tête plate, percez des trous d'une profondeur de 0,32 cm (1/8 po) avec une mèche fraisée. Coupez le plateau et le support du siège selon les dimensions prévues. Fixez le plateau aux extrémités avant des pattes à l'aide de colle et vis à tête plate de 7,62 cm (3 po). Positionnez le support du siège de manière que la face intérieure soit à 419,10 mm (16½ po) du bord intérieur du plateau. Fixez le support du siège entre les pattes en vous assurant que les dessus des pièces sont à niveau. Coupez les lattes du siège selon les dimensions prévues et poncez les extrémités jusqu'à ce qu'elles soient lisses. Placez les lattes sur le dessus de la boîte du siège et utilisez des retailles de bois pour créer des espaces de 1,59 cm (5/8 po) entre les lattes. Les lattes devraient dépasser de 1,91 cm (3/4 po) le devant de la boîte du siège.

3 Fixer les lattes du siège

Fixez les lattes du siège en perçant des avant-trous contre-alésés et en vissant des vis à tête plate de 5,1 cm (2 po) dans les trous et sur le dessus du devant et du support à siège. Gardez les trous contre-alésés alignés de manière à ce que les bouchons de cèdre utilisés pour remplir ces trous forment une ligne droite à l'avant et à l'arrière du siège. Une fois que les lattes sont installées, utilisez une toupie avec une mèche arrondie de 0,64 cm (1/4 po) (ou une ponceuse électrique) pour adoucir les bords extérieurs et les extrémités des lattes.

4 Fabriquer les lattes arrières

Les lattes arrières sont faites de trois formats de bois d'œuvre. 1 × 2, 1 × 4 et 1 × 6. Coupez les lattes du dossier selon la longueur désirée. Coupez les coins sur la latte la plus large (1 x 6). Tout d'abord, faites une marque à 2,5 cm (1 po) à partir de l'intérieur des coins supérieurs. Ensuite, faites une marque à 2,5 cm (1 po) vers le bas à partir des coins des bordures extérieures. Reliez les marques et coupez le long des lignes à l'aide d'une scie. Marquez les lattes 1 x 4 à 5,1 cm (2 po) à partir d'un des coins du haut dans les deux directions. Dessinez des lignes de coupes et coupez de la même manière (ces lattes sont les lattes externes du dossier).

5 Fixer les lattes arrière

Coupez la traverse arrière inférieure et la traverse arrière supérieure puis posez-les sur une surface plane. Glissez des entretoises de 1,9 cm (3/4 po) sous la traverse haute de manière à ce que le dessus des traverses soit à niveau. Ensuite, placez les lattes du dossier sur le dessus des traverses en laissant un espace de 1,6 cm (5/8 po) entre les lattes. Les extrémités non taillées des lattes devraient être au même niveau que le bord inférieur de la traverse inférieure arrière. Le bas de la traverse haute arrière devrait être à 66 cm en haut du dessus de la traverse inférieure. Les traverses doivent être perpendiculaires aux lattes. Percez des avant-trous dans la traverse inférieure et agrandissez les trous. Ensuite, fixez les lattes à la traverse inférieure en vissant des vis à tête plate de 5,1 cm (2 po) dans les trous. Suivez les mêmes étapes pour la traverse supérieure et fixez les lattes à l'aide de vis plates de 3,2 cm (1 1/4 po).

6 Fabriquer les bras

Les bras larges de la chaise, coupés dans un matériau 1 x 6, sont supportés par des montants à l'avant et par la cale du bras qui est fixée à l'arrière des lattes de la chaise. Coupez les bras selon la longueur prévue. Pour créer des angles décoratifs sur l'extrémité extérieure de chaque bras, faites des points à 2,54 cm (1 po) de chaque coin le long des bords. Utilisez les points pour dessiner une paire de lignes de coupe de 3,81 cm (1 1/2 po) sur chaque bras. Coupez le long des lignes à l'aide d'une scie sauteuse ou d'une scie circulaire. Marquez les points pour effectuer une coupe conique sur le bord arrière intérieur de chaque bras (voir le diagramme). Premièrement, faites des points à 82,55 mm (3¼ po) à partir de chaque bord intérieur à l'arrière de chaque bras. Ensuite, marquez les bords extérieurs à 25,4 cm (10 po) de l'arrière. Puis, reliez ces points et coupez le long de la ligne de coupe avec une scie circulaire ou une scie sauteuse. Poncez les bords pour les rendre lisses.

7 Assembler les bras, les cales et les montants

Coupez la cale du bras et faites une marque à 63,50 mm (2½ po) à partir de chaque extrémité de la cale. Posez la cale sur le bord de votre surface de travail. Positionnez les bras sur le bord supérieur de la cale de manière à ce que les extrémités arrière de ces derniers affleurent le dos de la cale, et alignez le bord non conique de chaque bras avec la marche de 6,35 cm (2 1/2 po). Fixez les bras aux cales avec de la colle. Percez des avant-trous dans les bras et agrandissez les trous. Vissez des vis à tête plate de 7,62 cm (3 po) dans les trous et dans la cale. Coupez les montants selon les dimensions prévues. Utilisez ensuite un compas pour marquer le rayon de 44,45 mm (1¾ po) de la coupe arrondie sur chaque coin de montant inférieur (l'arrondissement améliore la stabilité). Positionnez les bras sur le dessus des extrémités carrées des montants. Les montants devraient être reculés de 3,81 cm (1 1/2 po) par rapport aux extrémités avant du bras et de 2,54 cm (1 po) du côté intérieur du bras. Fixez les bras aux montants avec de la colle. Percez des avant-trous dans les bras et agrandissez les trous. Ensuite, vissez des vis à tête plate de 7,62 cm (3 po) dans les bras et les montants.

8 Assembler les bras, les taquets et les poteaux (suite)

Coupez les traverses de bras coniques dans des retailles de bois en vous assurant que le fil du bois est sur la longueur. Positionnez une traverse de bras à l'extérieur de chaque joint de bras/montant en les centrant d'un côté à l'autre sur le montant. Fixez chaque traverse avec de la colle. Percez des avant-trous fraisés dans la face intérieure du montant près du dessus. Ensuite, vissez des vis à tête plate dans les trous et dans la traverse. Vissez une vis à tête plate de 5,08 cm (2 po) à travers chaque bras et dans le dessus de la traverse.

9 Assembler le fauteuil Adirondack

Pour terminer la construction, assemblez l'arrière, l'assemblage siège/pattes et l'assemblage bras/poteaux. Avant de commencer, rassemblez les retailles de bois pour tenir les pièces pendant que vous les fixez. Posez l'assemblage siège/pattes sur votre surface de travail en mettant une retaille de bois sous le plateau avant pour soulever le devant de l'assemblage jusqu'à ce que le bas des pattes soit bien en place sur la surface (environ 25,4 cm [10 po]). Utilisez une technique similaire pour tenir l'assemblage bras/poteaux de manière à ce que le bas de la latte arrière soit à 50,8 cm (20 po) au-dessus de la surface de travail. Placez l'assemblage de manière à ce que les poteaux s'insèrent bien à l'avant de l'assemblage du siège et des pattes et que le bas du bord du plateau soit au même niveau que les bords avant des poteaux. Percez un avant-trou de 0,6 cm (1/4 po) de diamètre à l'intérieur de chaque patte et à mi-chemin dans le poteau. Insérez un tire-fond de 0,95 cm x 6,4 cm (3/8 po x 2 1/2 po) et une rondelle dans chaque trou en ne les serrant pas complètement. Retirez les traverses. Positionnez le dossier de manière à ce que la traverse arrière basse soit entre les pattes et que les lattes reposent contre l'avant de la latte du bras. Faites tenir le dossier au siège à l'aide d'un serre-joint en C en vous assurant que le bord supérieur de la traverse inférieure est au même niveau que le dessus des pattes. Serrez les tire-fonds dans les joints des poteaux/pattes. Ensuite, ajoutez un deuxième tire-fond dans chaque joint. Percez trois avant-trous à distance égale à proximité du bord supérieur du plateau du bras et vissez des vis à tête plate de 3,8 cm (1 ½ po) dans les trous et dans les lattes du dossier. Vissez des vis à tête plate de 7,6 cm (3 po) à travers les pattes et dans les extrémités de la traverse inférieure du dossier.

10 Appliquer la touche finale

Coupez ou achetez des bouchons de cèdre d'une épaisseur de 6,4 mm (1/4 po) et d'un diamètre de 9,5 mm (3/8 po) et collez-les dans les trous prévus à cet effet. Une fois que la colle est sèche, poncez les bouchons pour qu'ils soient égaux par rapport à la surface environnante. Pour la finition, poncez toutes les surfaces exposées à l'aide d'un papier abrasif C120. Vous pouvez ajouter le fini que vous désirez sur le fauteuil; nous avons simplement appliqué une couche d'apprêt pour bois transparent.